ÍNDICE

Los au	tores	7
Agrade	ecimientos	9
	0	11
CAPÍT	ULO 1. INTRODUCCIÓN	13
1 Intr	oducción	14
1.1	¿Por qué hemos escrito este libro y qué conclusiones deberían	
	extraerse de su lectura?	18
1.2	El modelo de madurez de empresa Lean Six Sigma Company	21
	Principios sobre los que se fundamenta el modelo	
	de empresa Lean Six Sigma	28
1.4	¿En qué consiste realmente el método Lean Six Sigma?	30
1.5	La teoría de las restricciones	34
1.6	Los residuos (muda) y la empresa oculta	36
1.7	La industria 4.0 y el internet industrial de las cosas	43
	Beneficios derivados de la implementación	
	de un sistema de gestión Lean Six Sigma en la empresa	46
1.9	El papel del líder: responsabilidades	
	y conocimientos requeridos	47
1.10	Puntos clave	58
CARÍT	ULO 2. HERRAMIENTAS ESTRATÉGICAS	61
	ramientas estratégicas	62
	Evaluación de la empresa Lean Six Sigma: niveles de madurez	64
	Liderazgo y gestión del cambio	66
	Propuesta de valor: el modelo <i>canvas</i>	75
2.5	Estrategia Lean, visión y despliegue de objetivos	1)
2.4	con el método <i>hoshin kanri</i>	78
2.5	Indicadores clave de rendimiento y cuadro de resultados	84
		87
	Estructura y mapeo del flujo de valor	93
2./	Leader standard work	96
	Kata	99
4.7	1\u00e44444444444444444444444444444444444	フフ

2.10	El paseo <i>gemba</i>	101
2.11	Gestión del talento	104
2.12	Puntos clave	107
CADÍT	ULO 3. HERRAMIENTAS TÁCTICAS	109
	Las herramientas del método Lean Six Sigma	110
		114
	Kaizen para la mejora continua y kaikaku para la innovación	114
3.3	Herramientas básicas: mantenimiento 5 S, andon,	120
2 /	trabajo estandarizado y <i>poka yoke</i>	120
3.4	Resolución de problemas mediante el método A3	
	y el diagrama de <i>ishikawa</i>	129
3.5	El método de prevención y el análisis de modos	
	de fallas y efectos (AMFE)	132
3.6	Flujo continuo y flujo de una sola pieza	135
3.7	El mantenimiento preventivo total	138
	SMED y cambio rápido	144
	Kanban	147
3.10	Six Sigma	150
3.11	Puntos clave	155
CAPIT	ULO 4. CÓMO CONVERTIRSE EN UNA EMPRESA BASADA	
	MÉTODO LEAN SIX SIGMA	157
	¿Cómo se diseñarán las empresas del futuro?	158
4.2	¿En qué consiste una empresa Lean Six Sigma?	162
4.3	Iniciar o reiniciar el proceso para convertirse	
	en una empresa Lean Six Sigma	165
4.4	Certificación para las empresas Lean Six Sigma	174
4.5	Puntos clave	177
		- , ,
CAPIT	ULO 5. BENEFICIOS QUE CONLLEVA LA ADOPCIÓN	
	ÉTODO LEAN SIX SIGMA	179
	Introducción	180
5.2	Principales beneficios y ventajas en la adopción del método	
	Lean Ŝix Sigma	182
5.3	Recuperación de las inversiones para la adopción del método	
	Lean Six Sigma	185
5.4	Ejemplos de transformación de una empresa	187
	Conclusiones	198
2-2		2,0
Biblios	grafía	201